


OPINIA O WARTOŚCI

maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT
przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A
wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz – 40 GHz
sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408
radiator hazard meter producenta RAHAM model 495

Rzecznawca
ds. wyceny środków i megaladów technicznych
Numer uprawnień BOMIS®-u 2108
Rzecznawca majątkowy
Numer uprawnień 6674
mgr inż. Ireneusz Kornecki
biuro@kornecki-wyceny.pl tel. 605 159 070

mgr inż. Ireneusz Kornecki
rzecznawca ds. wyceny środków i megaladów technicznych
nr uprawnień 2108
rzecznawca majątkowy
nr uprawnień 6674
tel. 605 159 070
ul. Dywizji Wołyńskiej 67, 80 - 041 Gdańsk
biuro@kornecki-wyceny.pl | kornecki-wyceny.pl

STRESZCZENIE OPINII O WARTOŚCI

1	określenie i opis przedmiotu wyceny	Lp.	Opis urządzenia / maszyny		
		1	maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT		
		2	przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A		
		3	wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz - 40 GHz		
		4	sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408		
		5	radiator hazard meter producenta RAHAM model 495		
2	cel wyceny	Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości rynkowej oraz wartości likwidacyjnej przy sprzedaży w warunkach wymuszonej sprzedaży, maszyn i urządzeń zgodnie z zakresem wyceny wchodzących w skład masy upadłości Wavenet Sp. z o.o. w upadłości z siedzibą w Pruszkowie (postanowienie Sądu Rejonowego dla m.st. Warszawy w Warszawie, XVIII Wydział Gospodarczy z dnia 7 listopada 2023 r., sygn. akt WA1M/GU/117/2023)			
3	rodzaj wartości	wartość rynkowa i wartość likwidacyjna przy sprzedaży w warunkach wymuszonej sprzedaży			
4	sposób wyceny	podejście porównawcze			
5	oszacowana wartość	wartość rynkowa oraz wartość likwidacyjna przedmiotu wyceny dla stanu na datę oględzin:			
		lp.	opis urządzenia / maszyny	wartość rynkowa netto	wartość likwidacyjna (wymuszona sprzedaż)
		1	maszyna cnc producenta haas model vf-3yt	140 000 zł	105 000 zł
		2	przecinarka plazmowa producenta ajan model shp 260 a	79 000 zł	59 000 zł
		3	wzmacniacz optyczny producenta narda pmm model or03 10 hz - 40 ghz	910 zł	680 zł
		4	sonda pola elektromagnetycznego producenta narda pmm model ep-408	2 000 zł	1 500 zł
		5	radiator hazard meter producenta raham model 495	990 zł	740 zł
		suma:		222 900 zł	166 920 zł
6	podpis i pieczęć rzeczoznawcy				

Rzeczoznawca
 ds. wyceny środków i megaukt
 Numer uprawnień BOM/31-kt/21/0
 Rzeczoznawca majątkowy
 Numer uprawnień 6674
mgr inż. Ireneusz Kornecki
 biuro@kornecki-wyceny.pl tel. 605 157 000

SPIS TREŚCI

1. Przedmiot i zakres wyceny	4
2. Cel wyceny	4
3. Podstawy formalne, prawne i merytoryczne wyceny	6
3.1 Podstawy formalne	6
3.2 Podstawy prawne	6
3.3 Podstawy metodologiczne	6
3.4 Źródła danych merytorycznych	6
4. Określenie wartości rynkowej maszyny CNC producenta HAAS model VF-3YT	8
5. Określenie wartości rynkowej przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A	14
6. Określenie wartości rynkowej pozostałych urządzeń	18
7. Wynik końcowy wyceny	20
Klauzule i zastrzeżenia	20

1. Przedmiot i zakres wyceny

Przedmiotem wyceny są zinwentaryzowane maszyny i urządzenia wskazane przez Zlecającego wycenę.

Zakres wyceny obejmuje zinwentaryzowane maszyny i urządzenia w stanie technicznym ustalonym podczas oględzin, bez sprawdzenia kompletności maszyn i bez możliwości uruchomienia oraz bez możliwości zbadania dokumentacji technicznej, zakupowej i innej.

Zestawienie maszyn i urządzeń będących przedmiotem wyceny stanowi tabela poniżej.

Lp.	Opis urządzenia / maszyny
1	maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT
2	przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A
3	wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz - 40 GHz
4	sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408
5	radiator hazard meter producenta RAHAM model 495

Opis oraz dokumentację fotograficzną urządzeń i maszyn zamieszczono w dalszej części opinii.

2. Cel wyceny

Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości rynkowej oraz wartości likwidacyjnej przy sprzedaży w warunkach wymuszonej sprzedaży, maszyn i urządzeń zgodnie z zakresem wyceny wchodzących w skład masy upadłości Wavenet Sp. z o.o. w upadłości z siedzibą w Pruszkowie (postanowienie Sądu Rejonowego dla m.st. Warszawy w Warszawie, XVIII Wydział Gospodarczy z dnia 7 listopada 2023 r., sygn. akt WA1M/GU/117/2023).

Wartość rynkowa ruchomości

WARTOŚĆ RYNKOWA – to racjonalnie określona ilość środków pieniężnych, którą zainteresowany nabyciem kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron i ich niezależności, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym, danym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku, tzn. m.in. na rynku o nieograniczonym dostępie chętnych do kupna i sprzedaży. Cena to kwota, jaką sprzedający chciałby uzyskać za oferowany towar (cena ofertowa podana w prasie specjalistycznej, w ogłoszeniach, Internecie). Natomiast wartość rynkowa ruchomości – to kwota jaką sprzedający uzyska za oferowany towar w wyniku sprzedaży (zwykle niższa niż cena ofertowa).

WARTOŚĆ LIKWIDACYJNA PRZY SPRZEDAŻY WYMUSZONEJ – jest to przewidywana cena, która może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedawca jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu, w jakim się one aktualnie znajdują.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie maszyny / urządzenia, jej wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny i wiek środka trwałego, okres eksploatacji, a także

warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową poprzez stopień utraty wartości.

Podstawą wyceny w wyżej określonym celu są, w zakresie możliwym do przeprowadzenia:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności,
- ustalenia dotyczące skutków eksploatacji i możliwości dalszego użytkowania

Utrata wartości – jest to zmniejszenie wartości ruchomości z powodów takich jak:

- zużycie fizyczne – zużycie, którego przyczyną jest używanie przedmiotu, zależne od warunków i czasu użytkowania oraz sposobu przechowywania, związane z takimi zjawiskami fizycznymi jak tarcie i starzenie się materiału, z którego wykonano przedmiot/urządzenie; zużycie fizyczne w największym stopniu określa stan techniczny urządzenia/przedmiotu oraz największy ubytek wartości,
- zużycie funkcjonalne – wynika z czynników związanych z postępem technologicznym i idącym za tym brakiem przydatności do działania, niedostateczna wydajność, zbyt duża energochłonność i niska sprawność,
- przyczyny ekonomiczne wywołane czynnikami zewnętrznymi, wynikające z relacji do środowiska działania urządzenia w aspekcie prawnym, ekologicznym i innym
- popyt i podaż jako podstawowe definicje ekonomiczne czyli funkcje zależności między ceną produktu/ usługi, a ich dostępnością (ilością)

Metoda wyceny ruchomości

Maszyny i urządzenia podlegają szacowaniu przy zastosowaniu podejścia porównawczego lub podejścia kosztowego, a także przy wykorzystaniu podejścia mieszanego.

Podejście porównawcze oparte jest zawsze na analizie rynku wtórnego i da się zastosować w sytuacji istnienia zrównoważonych i monitorowanych rynków wtórnych. Szacowanie w podejściu porównawczym wymaga dobrej znajomości rynku wtórnego oraz parametrów atrybutów rynkowych. W podejściu porównawczym można zastosować metodę analizy trendu cen ofertowych lub metodę porównania bezpośredniego.

W podejściu tym zostaną wykorzystane wartości porównywalnych środków technicznych zidentyfikowane na rynku wtórnym. Podstawą porównania są maszyny i urządzenia tego samego producenta i tego samego modelu lub najbardziej do nich podobne, których oferty są dostępne m.in. na stronach internetowych firm specjalizujących się w sprzedaży używanych maszyn i urządzeń.

Wycena maszyn i urządzeń, dla których rynek wtórny nie istnieje lub jest zbyt płytki i nie ma możliwości wyceny w podejściu porównawczym wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą analizy wieku i okresu „życia” z wykorzystaniem kosztu zastąpienia nowego urządzenia / maszyny w tej samej lub podobnej opcji wyposażenia.

Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za maszynę lub urządzenie niż wynosi koszt wytworzenia środka lub megauktadu zastępczego, o tej samej użyteczności, co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że

maksymalną wartością środka lub megaukładu technicznego dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka lub megaukładu technicznego w podejściu kosztowym metodą analizy wieku i okresu „życia” należy, na krzywej utraty wartości z przyczyn fizykochemicznych sporządzonej dla okresu „życia fizycznego” lub na krzywej utraty wartości z przyczyn skumulowanych sporządzonej dla okresu „życia ekonomicznego”, ustalić rzędną punktu odpowiadającego dacie wyceny. Konieczna jest tu znajomość kosztu zastąpienia lub kosztu odtworzenia, terminy i zakres napraw mających znaczenie dla wartości oraz oszacowanie wartości pozostałości.

3. Podstawy formalne, prawne i merytoryczne wyceny

3.1 Podstawy formalne

Zlecenie wyceny z dnia 28 listopada 2023 r.

- zleceniodawca – Paweł Siwik, syndyk masy upadłości Wavenet Sp. z o.o. w upadłości
- zleceniobiorca i wykonawca opinii o wartości – Ireneusz Kornecki, rzeczoznawca majątkowy, biegły sądowy w zakresie wyceny maszyn, urządzeń i majątku ruchomego przy Sądzie Okręgowym w Gdańsku

3.2 Podstawy prawne

- Ustawa z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 344, 1113, 1463, 1506, 1688, 1762, 1906, 2029),
- Ustawa z dnia 28 lutego 2003 r. Prawo upadłościowe (Dz. U. z 2022 r., poz. 1520, z 2023 r. poz. 825, 1723, 1843, 1860),
- Ustawa z dnia 23.04.1964 r. – Kodeks cywilny (Dz. U. z 2023 r. poz. 1610, 1615, 1890, 1933),

3.3 Podstawy metodologiczne

- Szacowanie wartości środków i megaukładów technicznych STANDARD autorstwa dr inż. Tadeusza Klimka,
- Tadeusz Klimek, Szacowanie wartości środków i megaukładów technicznych (2020 r.), Fundacja BOMIS®, Poznań,
- Tadeusz Klimek, Przykłady z praktyki rzeczoznawczej szacowania wartości i dokumentowania stanu środków i megaukładów technicznych (2021 r.), Fundacja BOMIS®, Poznań
- „Wycena mienia. Poradnik menedżera” autorstwa Mieczysława Prystupy, wyd. Centrum Informacji Menedżera 2000 r.
- „Podejście kosztowe w wycenie maszyn i urządzeń” autorstwa Jerzego Napiórkowskiego i Ryszarda Żróbka, ART Olsztyn

3.4 Źródła danych merytorycznych

- zakres wyceny ustalony ze Zlecającym
- informacje o cenach rynkowych ruchomości uzyskiwane od firm zajmujących się skupem

- i sprzedażą ruchomości podobnych do wycenianych
- dokumentacja fotograficzna
- portale internetowe - strony dot. licytacji komorniczych oraz portale ogłoszeniowe

Proces wyceny

Uporządkowany ciąg działań analityczno - rachunkowych w wyniku których uzyskiwane jest realne oszacowanie wartości w określonej rzeczywistości gospodarczej.

Określenie stopni zużycia i wskaźnika popytu / podaży

Idąc za literaturą przedmiotu wyceny ruchomości wyszczególniamy następujące grupy jakości ruchomości pod względem stopnia zużycia technicznego / fizycznego (stopień zużycia z przyczyn technicznych / fizycznych - SZ_T):

- nowy (SZ_T w zakresie 0 - 5%) – ruchomość właśnie oddana do eksploatacji, kompletna, czasem bez podstaw do naliczania ubytku wartości z przyczyn fizycznych;
- w bardzo dobrym stanie (SZ_T w zakresie 5 – 15%) – ruchomość w stanie niewiele gorszym od nowego, w pełni zdolna do wykorzystania i niewykazująca w sposób jawny potrzeby naprawy;
- w dobrym stanie (SZ_T w zakresie 16 – 35%) – ruchomość po pewnych naprawach w przeszłości, wykazująca już skutki upływu czasu i zużycia; mogą być wymagane naprawy o mniejszym zakresie;
- w stanie zadowalającym (SZ_T w zakresie 36 – 60%) – ruchomość, która wykazuje konieczność naprawy głównej lub wymiany elementów w celu kontynuacji działania;
- w stanie niedostatecznym (SZ_T w zakresie 61 – 85%) – ruchomość nie może być wykorzystywana zgodnie z przeznaczeniem bez naprawy głównej w rozszerzonym zakresie, z wymianą podstawowych zespołów i elementów;
- pozostałości lub złom (SZ_T w zakresie 86 – 100%) – ruchomość nie nadaje się do użytkowania z powodu niecelowości naprawy; należy oszacować wartość pozostałości lub uzyskanego złomu.

Dla zużycia funkcjonalnego (SZ_F - stopień zużycia funkcjonalnego) określamy różne miary wyrażone współczynnikiem K wynoszącym $(1 - SZ_F)$. Zużycie funkcjonalne ruchomości jest funkcją postępu technicznego w zakresie konstrukcji i budowy aktualnej generacji ruchomości tego samego typu i przeznaczenia. Wartość współczynnika nowoczesności konstrukcji (K) uzależniona jest od stopnia technicznego i technologicznego zaawansowania konstrukcji ruchomości, jej przydatności, możliwości przeprowadzenia naprawy i uzyskania części zamiennych lub elementów możliwych do wykorzystania w innej ruchomości. Konkretną wartość zużycia funkcjonalnego dobiera rzeczoznawca. Współczynnik nowoczesności konstrukcji K określony jako $(1 - SZ_F)$, gdzie SZ_F jest stopniem zużycia funkcjonalnego, przyjmuje się z przedziału następujących wartości: $K = 0,8 - 1$ dla obiektów aktualnie produkowanych, $K = 0,6 - 0,8$ dla obiektów nie wytwarzanych (już nieprodukowanych modeli urządzeń lub o ograniczonym dostępie na rynku), dostępne są części zamienne, $K < 0,6$ dla obiektów przestarzałych, których produkcja została zaniechana.

W przypadku popytu odniesiono się na wprost do definicji ekonomicznej czyli funkcyjnej zależności między ceną produktu, a jego ilością, którą skłonni są zakupić nabywcy. Na tę skłonność składa się chęć (determinowaną preferencjami) oraz ekonomiczna możliwość (determinowaną siłą nabywczą). Na cenę wpływa również podaż na rynku na ruchomości będące przedmiotem opinii. Współczynnik popytu mieści się pomiędzy 1 a 0 przy czym 1 oznacza wysoki popyt (sprzedaż w ciągu krótkiego czasu – do jednego miesiąca) zaś 0 oznacza brak popytu (brak szansy sprzedania w okresie 12 miesięcy). Ważna przy tym jest też ilość produktów czyli wykreowana podaż w danym okresie czasu. Pojedyncze elementy mogą zostać szybciej sprzedane niż ich hurtowa ilość (ponadstandardowa dla rynku w danym czasie). Kolejną ważną cechą jest cena nowego elementu co oznacza, iż jeśli nowy taki sam element jest relatywnie tani to używany a przy tym jeszcze wymagający nakładów jest jeszcze trudniejszy w znalezieniu nabywcy.

4. Określenie wartości rynkowej maszyny CNC producenta HAAS model VF-3YT

4.1 Nazwa środka technicznego, marka, model, wytwórca

maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT
wytwórca: Haas Automation, Inc. Oxnard, CA USA

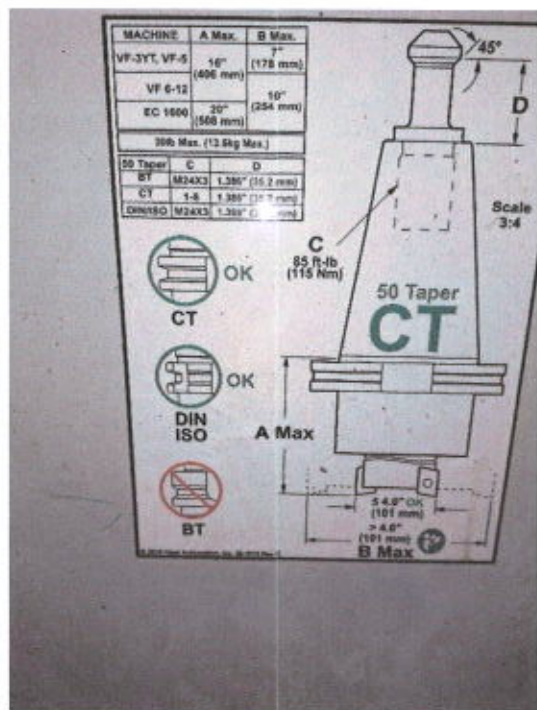
4.2 Numer seryjny i rok produkcji

numer seryjny: brak tabliczki znamionowej, nr ser. 1150537 ustalono zgodnie z deklaracją zgodności
rok produkcji: 2017 (nie udostępniono faktury zakupu)

4.3 Skrócony opis techniczny oraz podstawowe dane znamionowe, dokumentacja fotograficzna

Wszystkie podstawowe dane maszyny znajdują się na stronie producenta – haascnc.com





INSTRUKCJA BHP PRZY PRACY Z WYKŁYKAIEM FURNACJĄ CYFROWĄ I KONTROLIĄ

WARUNKI OBLICZENIA PRACY

- Pracownicy muszą być przeszkoleni i uprawnieni do pracy z urządzeniami.
- Pracownicy muszą być wyposażeni w odpowiednie PPE.
- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.
- Pracownicy muszą być poddani regularnym szkoleniom BHP.

CENNOŚCI PRZED BEZPIECZEŃSTWEM PRACY

- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.
- Pracownicy muszą być odpowiedzialni za swoje bezpieczeństwo i bezpieczeństwo innych.
- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.


ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

WARUNKI PRACY

- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.

WARUNKI WYKONYWANIA PRACY

- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.



INSTRUKCJA BHP

Przy obsłudze Frazerki CNC

WARUNKI OBLICZENIA PRACY

- Pracownicy muszą być przeszkoleni i uprawnieni do pracy z urządzeniami.
- Pracownicy muszą być wyposażeni w odpowiednie PPE.
- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.
- Pracownicy muszą być poddani regularnym szkoleniom BHP.

CENNOŚCI PRZED BEZPIECZEŃSTWEM PRACY

- Pracownicy muszą być odpowiedzialni za swoje bezpieczeństwo i bezpieczeństwo innych.
- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.

ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

WARUNKI PRACY

- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.

WARUNKI WYKONYWANIA PRACY

- Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.

CENNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

Pracownicy muszą być świadomi zagrożeń i sposobów ich uniknięcia.

DP...2025/2025



Deklaracja zgodności

Produkt: Centra frezarskie CNC (pionowe i poziome)
Model: VF-3YT/50-NGC Numer seryjny: 1150537
Wyprodukowane przez: Haas Automation, Inc.
2800 Sturgis Road, Oxnard, CA 93030 805-278-1800

Niniejszym oświadczamy, jako podmiot wyłącznie odpowiedzialny, iż produkty wymienione powyżej, których dotyczy niniejsza deklaracja, są zgodne z przepisami wymienionymi w dyrektywie WE w sprawie centrów obróbkowych:

- Dyrektywa w sprawie maszyn 2006/42/WE
- Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/WE

Normy dodatkowe:

- EN 60204-1:2006/A1:2009
- EN 614-1:2006+A1:2009
- EN 894-1:1997+A1:2008
- EN 13849-1:2015

RoHS: ZGODNOŚĆ na podstawie wyłączenia według dokumentacji producenta. Wyłączenie dot.:

- a) Stacjonarnych narzędzi przemysłowych o dużej skali
- b) Systemów monitorowania i sterujących
- c) Ołowiu jako pierwiastka stopowego w stali, aluminium i miedzi

Osoba upoważniona do skompilowania pliku technicznego:

Adres:

Jens Thing
Haas Automation Europe
Mercuriusstraat 28
B-1930 Zaventem
Belgia

USA: Firma Haas Automation zaświadcza, iż niniejsza maszyna spełnia wymagania norm projektowych oraz produkcyjnych OSHA i ANSI wymienionych poniżej. Obsługa niniejszej maszyny jest zgodna z poniższymi normami, dopóki właściciel i operator przestrzegają wymogów w zakresie obsługi, konserwacji i instruktażu, określonych w przedmiotowych normach

- OSHA 1910.212 - Wymagania ogólne dotyczące wszystkich maszyn
- ANSI B11.5-1984 (R1994) Wiertarki, Frezarki i Wytaczarki
- ANSI B11.19-2003 Parametry sprawnościowe zabezpieczeń
- ANSI B11.22-2002 Wymogi bezpieczeństwa dla centrów obróbkowych i automatycznych, sterowanych numerycznie, frezarek, wiertarek i wytaczarek
- ANSI B11.TR3-2000 Ocena ryzyka oraz ograniczanie ryzyka - Wskazówki dotyczące szacowania, oceny i ograniczania czynników ryzyka związanych z obrabiarkami

KANADA: Jako pierwotny producent urządzenia oświadczamy, iż wymienione produkty są zgodne z postanowieniami rozdziału 7, analizy bhp wykonywane przed uruchomieniem, unormowania 851 ustawy o bezpieczeństwie i higienie pracy, przepisy dla zakładów przemysłowych, dla postanowień i norm dotyczących osłon maszyn

Ponadto, niniejszy dokument spełnia wymóg dotyczący powiadamiania na piśmie dla zwolnienia od Inspekcji przez uruchomieniem dla wyszczególnionych maszyn, zgodnie z wytycznymi w zakresie bhp obowiązującymi w Ontario, wytyczne PSR z kwietnia 2001. Wytyczne PSR dopuszczają, aby zawiadomienie na piśmie sporządzone przez oryginalnego producenta urządzenia w celu potwierdzenia zgodności z obowiązującymi normami stanowiło podstawę zwolnienia z analizy bhp wykonywanej przed uruchomieniem.



2800 Sturgis Road, Oxnard, CA 93030 Tel.805-278-1800; Fax 805-278-2240
ESO766 REV.1 JAN 2017

4.4 Uwagi o pochodzeniu, stanie technicznym i eksploatacji

maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT została zakupiona prawdopodobnie w 2018 r. od producenta (data produkcji 2017),

Eksplatacja maszyny rozpoczęła się w 2018 roku. Maszyna jest przechowywana w nieogrzewanym pomieszczeniu z narażeniem na działanie ujemnych temperatur w okresie zimowym.

Nie przeprowadzono prób testowych maszyny w związku z brakiem możliwości oraz ze względu na stan (sposób składowania). Nie weryfikowano kompletności maszyny oraz nie ustalono wyposażenia dodatkowego maszyny.

4.5 Informacje o rynku i cenach

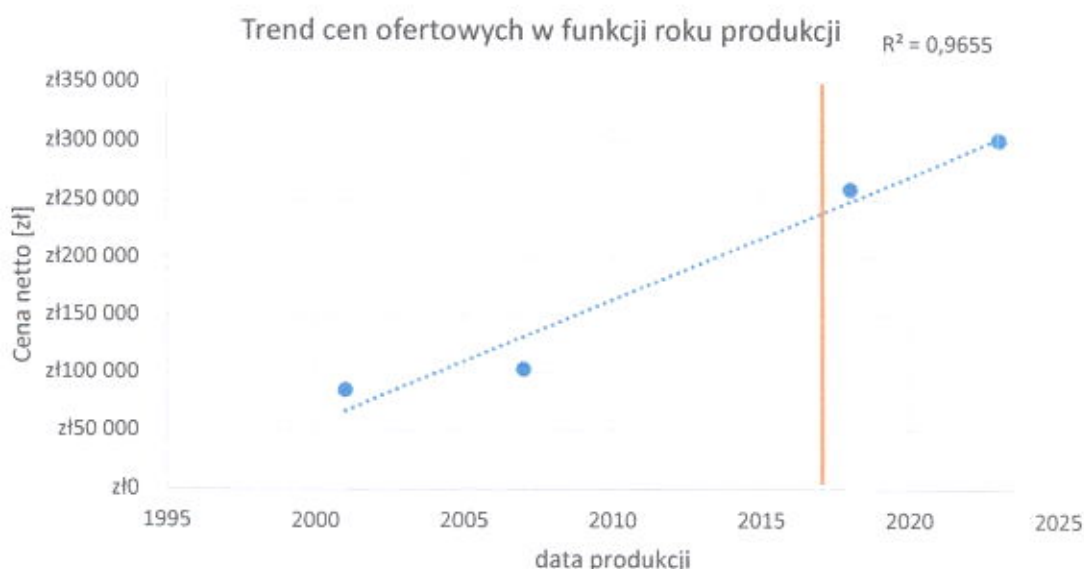
Na rynku wtórnym występują używane centra CNC Haas model VF-3YT różniące się typoszeregiem, dodatkowym wyposażeniem ale też liczbą przepracowanych motogodzin i lokalizacją (zwykle maszyny do sprowadzenia z Europy Zachodniej). Ceny są zależne od rocznika, przepracowanych motogodzin, dodatkowego wyposażenia i stanu technicznego. Dla potrzeb wyceny znaleziono następujące oferty centrum CNC Haas model VF-3YT.

Lp.	Lokalizacja	Rok prod.	Model	Cena netto [Euro]	Cena unormowana netto [zł]
1	Niemcy	2001	Haas VF-3	19 000 Euro	85 000 zł
2	Czechy	2007	Haas VF-3 BHE	23 250 Euro	103 000 zł
3	Czechy	2018	Haas VF-3	59 000 Euro	260 000 zł
4	Polska	2023	Haas VF-3YT	70 015 Euro	302 000 zł

Przyjęto średni kurs NBP na dzień 11 marca 2024 r. - 1 Euro = 4,31 zł

Dla potrzeb określenia trendu zmiany cen ofertowych w zależności od daty produkcji maszyny, ceny ofertowe zostały unormowane ze względu na koszt transportu do Polski.

4.6 Interpolowana cena ofertowa ustalona w podejściu porównawczym metodą analizy trendu.



W związku z powyższym przyjęto, że wartość maszyny CNC Haas model VF-3YT wyprodukowanej w 2017 r. zgodnie z odczytem z wykresu jest równa 240 000 zł netto pomniejszona o korekty uwzględniające stan techniczny i sposób przechowywania.

4.7 Wartość rynkowa

W celu uzyskania wartości rynkowej wycenianej maszyny CNC Haas model VF-3YT od wartości oszacowanej w oparciu o analizę cen ofertowych należy odjąć różnicę z tytułu przewidywanych negocjacji i opustu, który szacuje się na około 10%. Tak więc wartość rynkowa maszyny CNC Haas model VF-3YT z uwzględnieniem powyższej korekty wynosi:

$$0,9 * 240\ 000\ \text{zł} = 216\ 000\ \text{zł netto}.$$

4.8 Indywidualna wartość rynkowa

W celu uzyskania indywidualnej wartości rynkowej maszyny CNC Haas model VF-3YT wartość średnią należy skorygować uwzględniając cechy indywidualne wycenianej maszyny.

W przedmiotowym przypadku należy uwzględnić:

- korektę ze względu na brak dokumentacji – 5%,
- korektę ze względu na brak aktualnego przeglądu technicznego – 5%,
- korektę ze względu na brak możliwości sprawdzenia kompletności maszyny oraz stanu technicznego oraz ze względu na sposób przechowywania w tym z narażeniem na działanie ujemnych temperatur (narażenie układów elektronicznych na korozje zimnych lutów): 25%

Stąd indywidualna wartość rynkowa maszyny CNC Haas model VF-3YT wynosi:

$$0,65 * 216\ 000\ \text{zł} = 140\ 400\ \text{zł}, \text{ po zaokrągleniu przyjęto:}$$

140 000 zł netto

4.9 Wartość likwidacyjna przy sprzedaży w warunkach wymuszonych

W przypadku konieczności sprzedaży maszyny CNC Haas model VF-3YT w warunkach wymuszonych wartość likwidacyjną należy przyjąć jako nie większą niż 75% wartości rynkowej, tzn.: $0,75 * 140\ 000\ \text{zł} = 105\ 000\ \text{zł netto}$, i taką wartość przyjęto:

105 000 zł netto

5.Określenie wartości rynkowej przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A

5.1 Nazwa środka technicznego, marka, model, wytwórca

przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A

wytwórca: AJAN Turcja

5.2 Numer seryjny i rok produkcji

numer seryjny: brak tabliczki znamionowej, brak deklaracji zgodności CE

rok produkcji: 2016 (nie udostępniono faktury zakupu)

5.3 Skrócony opis techniczny oraz podstawowe dane znamionowe, dokumentacja fotograficzna

Wszystkie podstawowe dane maszyny znajdują się na stronie producenta – ajanpolska.pl





5.4 Uwagi o pochodzeniu, stanie technicznym i eksploatacji

przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A została zakupiona zgodnie z oświadczeniem Zlecającego wycenę w 2016 jako fabrycznie nowa,

Eksploatacja maszyny rozpoczęła się w 2016 lub 2017 roku. Maszyna jest przechowywana w nieogrzewanym pomieszczeniu z narażeniem na działanie ujemnych temperatur w okresie zimowym.

Nie przeprowadzono prób testowych maszyny w związku z brakiem możliwości oraz ze względu na stan (sposób składowania). Nie weryfikowano kompletności maszyny oraz nie ustalono wyposażenia dodatkowego maszyny.

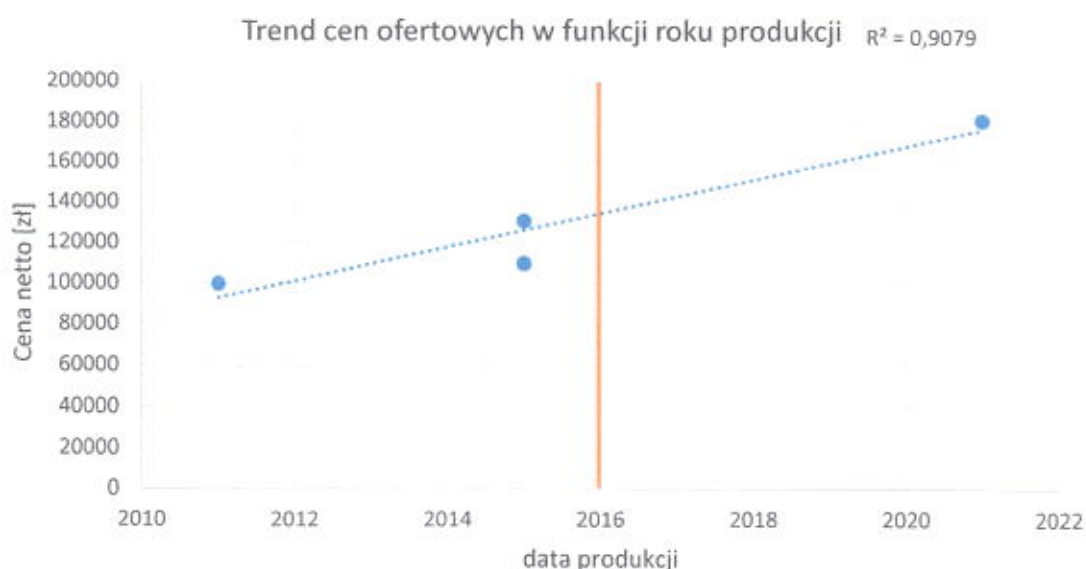
5.5 Informacje o rynku i cenach

Na rynku wtórnym występują używane przecinarki plazmowe producenta AJAN model SHP 260 A różniące się wyposażeniem, dodatkowym wyposażeniem ale też liczbą przepracowanych motogodzin i lokalizacją. Ceny są zależne od rocznika, dodatkowego wyposażenia i stanu technicznego. Dla potrzeb wyceny znaleziono następujące oferty przecinarek plazmowych producenta AJAN model SHP 260 A.

Lp.	Lokalizacja	Rok prod.	Model	Cena netto [zł]	Cena unormowana netto [zł]
1	Polska	2011	AJAN 260 A	100 000 zł	100 000 zł
2	Polska	2015	AJAN 260 A	110 000 zł	110 000 zł
3	Turcja	2015	AJAN 260 A	126 000 zł	131 000 zł
4	Polska	2021	AJAN 260 A	181 000 zł	181 000 zł

Dla potrzeb sporządzenia trendu ceny ofertowe zostały unormowane ze względu na koszt transportu do Polski.

5.6 Interpolowana cena ofertowa ustalona w podejściu porównawczym metodą analizy trendu.



W związku z powyższym przyjęto, że wartość przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A wyprodukowanej w 2016 r. zgodnie z odczytem z wykresu jest równa 135 000 zł netto pomniejszona o korekty uwzględniające stan techniczny i sposób przechowywania.

5.7 Wartość rynkowa

W celu uzyskania wartości rynkowej wycenianej przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A od wartości oszacowanej w oparciu o analizę cen ofertowych należy odjąć różnicę z tytułu przewidywanych negocjacji i opustu, który szacuje się na około 10%. Tak więc wartość rynkowa przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A z uwzględnieniem powyższej korekty wynosi:

$$0,9 * 135\ 000\ \text{zł} = 121\ 500\ \text{zł netto.}$$

5.8 Indywidualna wartość rynkowa

W celu uzyskania indywidualnej wartości rynkowej przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A wartość średnią należy skorygować uwzględniając cechy indywidualne wycenianej maszyny.

W przedmiotowym przypadku należy uwzględnić:

- korektę ze względu na brak dokumentacji – 5%,
- korektę ze względu na brak aktualnego przeglądu technicznego – 5%,
- korektę ze względu na brak możliwości sprawdzenia kompletności maszyny oraz stanu technicznego oraz ze względu na sposób przechowywania w tym z narażeniem na działanie ujemnych temperatur (narażenie układów elektronicznych na korozję zimnych lutów): 25%

Stąd indywidualna wartość rynkowa przecinarki plazmowej producenta AJAN model SHP 260 A wynosi:

$$0,65 * 121\ 500\ \text{zł} = 78\ 975\ \text{zł, po zaokrągleniu przyjęto:}$$

79 000 zł netto



5.9 Wartość likwidacyjna przy sprzedaży w warunkach wymuszonych

W przypadku konieczności sprzedaży maszyny CNC Haas model VF-3YT w warunkach wymuszonych wartość likwidacyjną należy przyjąć jako nie większą niż 75% wartości rynkowej, tzn.: $0,75 * 79\ 000\ \text{zł} = 59\ 250\ \text{zł netto}$, po zaokrągleniu przyjęto:

59 000 zł netto

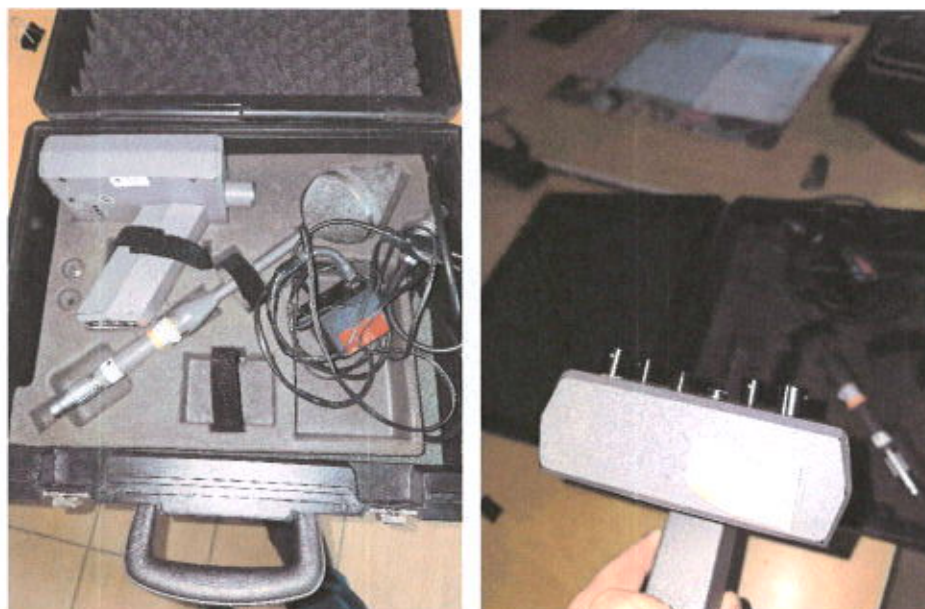
6. Określenie wartości rynkowej pozostałych urządzeń

Pozostałe urządzenia będące przedmiotem wyceny zestawiono wraz z dokumentacją fotograficzną w tabeli poniżej:

Lp.	Opis urządzenia / maszyny
1	<p data-bbox="263 416 1086 443">wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz - 40 GHz</p> <div data-bbox="359 468 1282 1077"></div>
2	<p data-bbox="263 1111 1059 1137">sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408</p> <div data-bbox="362 1171 1287 1780"></div>

radiator hazard meter producenta RAHAM model 495

3



Informacje o rynku i cenach, wycena urządzeń.

Lp.	Opis urządzenia / maszyny	Wartość rynkowa	Wartość likwidacyjna (wymuszona sprzedaż) = wartość rynkowa x 0,75
1	wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz - 40 GHz znaleziono jedną ofertę cenową używanego urządzenia na portalu ebay.com za 416,50 \$ netto dla kursu dolara amerykańskiego 3,93 zł cena ofertowa wynosi 1636,85 zł netto uwzględniając opust 10%, koszty wysyłki oraz uwzględnienia ryzyka w wysokości 30% czy urządzenie jest sprawne technicznie otrzymano wartość rynkową 910 zł netto	910 zł	680 zł
2	sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408		

	nie odnaleziono ani jednej oferty sprzedaży; na portalu leasametic.com specjalizującym się w sprzedaży i wypożyczaniu profesjonalnych urządzeń pomiarowych ma model EP-408 w ofercie za 5750 Euro netto, czyli po kursie 4,31 zł za 1 Euro 24782,50 zł (urządzenie nowe) Mając na uwadze brak możliwości sprawdzenia sondy czy jest sprawna (jest oklejona taśmą izolacyjną) oraz brak możliwości ustalenia daty produkcji przyjęto ryczałtową wartość w wysokości 2 000 zł netto (poniżej 10% wartości nowego urządzenia)	2000 zł	1500 zł
3	radiator hazard meter producenta RAHAM model 495 znaleziono dwie oferty cenowe używanego urządzenia na portalu amazon.com oraz picclick.com za 450 \$ netto dla kursu dolara amerykańskiego 3,93 zł cena ofertowa wynosi 1768,50 zł netto uwzględniając opust 10%, koszty wysyłki oraz uwzględnienia ryzyka w wysokości 30% czy urządzenie jest sprawne technicznie otrzymano wartość rynkową 994 zł netto, po zaokrągleniu 990 zł	990 zł	740 zł

7. Wynik końcowy wyceny

Wartości poszczególnych maszyn i urządzeń będących przedmiotem opinii o wartości zestawiono w tabeli poniżej.

Lp.	Opis urządzenia / maszyny	Wartość rynkowa	Wartość likwidacyjna (wymuszona sprzedaż)
1	maszyna CNC producenta HAAS model VF-3YT	140 000 zł	105 000 zł
2	przecinarka plazmowa producenta AJAN model SHP 260 A	79 000 zł	59 000 zł
3	wzmacniacz optyczny producenta NARDA PMM model OR03 10 Hz - 40 GHz	910 zł	680 zł
4	sonda pola elektromagnetycznego producenta NARDA PMM model EP-408	2 000 zł	1 500 zł
5	radiator hazard meter producenta RAHAM model 495	990 zł	740 zł
SUMA:		222 900 zł	166 920 zł

Klauzule i zastrzeżenia

- Opinia o wartości ruchomości została sporządzona zgodnie z przepisami prawa.
- Oszacowana wartość jest wartością netto.
- Oszacowane wartości rynkowe maszyn i urządzeń nie zawierają podatków i opłat jakie potencjalny nabywca byłby zobowiązany zapłacić w związku z ich nabyciem i/lub sprzedający w związku z ich sprzedażą.
- Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte przedmiotu wyceny, których nie można było stwierdzić w czasie oględzin, ani na podstawie dokumentów technicznych i prawnych otrzymanych od Zlecającego. Przedstawione dokumenty i zawarty w nich stan

prawny i techniczny uznano za wiarygodne i nie były one przedmiotem odrębnego dochodzenia.

5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe w skutek uwzględnienia informacji o ruchomościach pozyskanych od użytkowników biorących udział w oględzinach, jeżeli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez autora opinii było niemożliwe, bądź znacznie utrudnione rzeczoznawca przyjął te informacje jako wiarygodne.
6. Ceny poszczególnych elementów zostały ustalane w miarę możliwości autora opinii jak i dostępnych informacji rynkowych.
7. Przyjęta w opinii ocena stanu technicznego wycenianych ruchomości nie stanowi ich ekspertyzy technicznej.
8. Opinia może być wykorzystywana wyłącznie do celu, w jakim została sporządzona.
9. Opinia o wartości ruchomości nie stanowi analizy prawnej.
10. Opinia nie może być publikowana w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie bez zgody autora i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
11. Opinia zawiera 21 stron.
12. Niniejsza opinia została sporządzona w dwóch egzemplarzach.
13. Opinia o wartości ruchomości jest ważna w okresie 12 miesięcy od daty opracowania. Po tym terminie aktualizacji opinii może dokonać wyłącznie autor opinii.

Rzeczoznawca
ds. wyceny środków i megaukładów technicznych
Numer uprawnień BOMIS®-u 2108
Rzeczoznawca majątkowy
Numer uprawnień 6674
mgr inż. Ireneusz Kornecki
biuro@kornecki-wyceny.pl tel. 605 159 070